

CARATTERISTICHE MECCANICHE (rif. UNI EN 755-2)

| Legia | Tipo | Stato Metall. | D (mm) diametro barre tonde S (mm) spessore barre rettangolari e larghezza in chiave per barre quadre ed sagonali E spessore di parete per tubi e profili | | Carico di rottura Rm (N/mm ²) | Carico di snervamento Rp0,2 (N/mm ²) | Allungamento | | Note |
|-------------------|-----------------------|-----------------------|---|-----------------------|---|--|--------------|----|------|
| | | | A (%) | A _{50mm} (%) | | | | | |
| EN AW-1050A | Barra estrusa | F ^a , H112 | Tutti D | Tutti S | min 60 | 20 | 25 | 23 | |
| | | O, H111 | Tutti D | Tutti S | min 60 max 95 | 20 | 25 | 23 | |
| | Tubo estruso | F ^a , H112 | Tutti E | | min 60 | 20 | 25 | 23 | |
| | | O, H111 | Tutti E | | min 60 max 95 | 20 | 25 | 23 | |
| Profilato estruso | F ^a , H112 | Tutti E | | min 60 | 20 | 25 | 23 | | |

| | | | | | | | | | |
|-------------------|-----------------------|-----------------------|---------|---------|------------------|----|----|----|--|
| EN AW-1060 | Barra estrusa | F ^a , H112 | Tutti D | Tutti S | min 60 | 20 | 25 | 23 | |
| | | O, H111 | Tutti D | Tutti S | min 60 max 95 | 20 | 25 | 23 | |
| | Tubo estruso | F ^a , H112 | Tutti E | | min 60 | 20 | 25 | 23 | |
| | | O, H111 | Tutti E | | min 60 max 95 | 20 | 25 | 23 | |
| Profilato estruso | F ^a , H112 | Tutti E | | min 60 | 20 | 25 | 23 | | |

| | | | | | | | | | |
|-------------------|----------------|-----------------------|---------|---------|-----------------|----|----|----|--|
| EN AW-3103 | Barra estrusa | F ^a , H112 | tutte | | 95 | 35 | 25 | 20 | |
| | | O, H111 | D ≤ 200 | S ≤ 200 | 95 ^b | 35 | 25 | 20 | |
| | Tubo estruso | F ^a , H112 | tutte | | 95 | 35 | 25 | 20 | |
| | | O, H111 | tutte | | 95 ^b | 35 | 25 | 20 | |
| Profilato estruso | F ^a | tutte | | 95 | 35 | 25 | 20 | | |
| | H112 | tutte | | 95 | 35 | 25 | 20 | | |

| | | | | | | | | | | |
|------------|-------------------|-----------------|-----------------|--------------|-----|-----|-----|-----|----|--|
| EN AW-6005 | Barra estrusa | T6 ^a | D ≤ 25 | S ≤ 25 | 270 | 225 | 10 | 8 | | |
| | | | 25 < D ≤ 50 | 25 < S ≤ 50 | 270 | 225 | 8 | --- | | |
| | | | 50 < D ≤ 100 | 50 < S ≤ 100 | 260 | 215 | 8 | --- | | |
| | Tubo estruso | T6 ^a | E ≤ 5 | | 270 | 225 | 8 | 6 | | |
| | | | 5 < E ≤ 10 | | 260 | 215 | 8 | 6 | | |
| | | | E ≤ 25 | | 180 | 90 | 15 | 13 | | |
| | Profilato estruso | aperto | T4 ^a | E ≤ 5 | | 270 | 225 | 8 | 6 | |
| | | | | 5 < E ≤ 10 | | 260 | 215 | 8 | 6 | |
| | | 10 < E ≤ 25 | | 250 | 200 | 8 | 6 | | | |
| | | cavo | T4 ^a | E ≤ 10 | | 180 | 90 | 15 | 13 | |
| E ≤ 5 | | | | 255 | 215 | 8 | 6 | | | |
| 5 < E ≤ 15 | | 250 | 200 | 8 | 6 | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------------|-----------------|-----------------|--------------|-----|-----|-----|-----|----|--|
| EN AW-6005A | Barra estrusa | T6 ^a | D ≤ 25 | S ≤ 25 | 270 | 225 | 10 | 8 | | |
| | | | 25 < D ≤ 50 | 25 < S ≤ 50 | 270 | 225 | 8 | --- | | |
| | | | 50 < D ≤ 100 | 50 < S ≤ 100 | 260 | 215 | 8 | --- | | |
| | Tubo estruso | T6 ^a | E ≤ 5 | | 270 | 225 | 8 | 6 | | |
| | | | 5 < E ≤ 10 | | 260 | 215 | 8 | 6 | | |
| | | | E ≤ 25 | | 180 | 90 | 15 | 13 | | |
| | Profilato estruso | aperto | T4 ^a | E ≤ 5 | | 270 | 225 | 8 | 6 | |
| | | | | 5 < E ≤ 10 | | 260 | 215 | 8 | 6 | |
| | | 10 < E ≤ 25 | | 250 | 200 | 8 | 6 | | | |
| | | cavo | T4 ^a | E ≤ 10 | | 180 | 90 | 15 | 13 | |
| E ≤ 5 | | | | 255 | 215 | 8 | 6 | | | |
| 5 < E ≤ 15 | | 250 | 200 | 8 | 6 | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--------|---------------|-----------------|---------|---------|-----|-----|----|---|--|
| AA6026 | Barra estrusa | T6 ^a | D ≤ 150 | S ≤ 150 | 320 | 270 | 10 | 8 | |
|--------|---------------|-----------------|---------|---------|-----|-----|----|---|--|

| | | | | | | | | | |
|-----------------|-------------------|-----------------|------------|---------|-----|-----|----|----|--|
| EN AW-6060 | Barra estrusa | T4 ^a | D ≤ 150 | S ≤ 150 | 120 | 60 | 16 | 14 | |
| | | | D ≤ 150 | S ≤ 150 | 160 | 120 | 8 | 6 | |
| | | | D ≤ 150 | S ≤ 150 | 190 | 150 | 8 | 6 | |
| | | | D ≤ 50 | S ≤ 50 | 180 | 120 | 12 | 10 | |
| | | | D ≤ 150 | S ≤ 150 | 215 | 160 | 8 | 6 | |
| | Tubo estruso | T4 ^a | E ≤ 15 | | 120 | 60 | 16 | 14 | |
| | | | E ≤ 15 | | 160 | 120 | 8 | 6 | |
| | | | E ≤ 15 | | 190 | 150 | 8 | 6 | |
| | | | E ≤ 15 | | 180 | 120 | 12 | 10 | |
| | | | E ≤ 15 | | 215 | 160 | 8 | 6 | |
| | | | E ≤ 15 | | 215 | 160 | 8 | 6 | |
| | Profilato estruso | T4 ^a | E ≤ 25 | | 120 | 60 | 16 | 14 | |
| | | | E ≤ 5 | | 160 | 120 | 8 | 6 | |
| | | | 5 < E ≤ 25 | | 140 | 100 | 8 | 6 | |
| | | T5 | E ≤ 3 | | 190 | 150 | 8 | 6 | |
| | | | 3 < E ≤ 25 | | 170 | 140 | 8 | 6 | |
| E ≤ 15 | | | 180 | 120 | 12 | 10 | | | |
| T6 ^a | E ≤ 3 | | 215 | 160 | 8 | 6 | | | |
| | 3 < E ≤ 25 | | 195 | 150 | 8 | 6 | | | |

CARATTERISTICHE MECCANICHE (rif. UNI EN 755-2)

| Legia | Tipo | Stato Metall. | D (mm) diametro barre tonde S (mm) spessore barre rettangolari e larghezza in chiave per barre quadre ed sagonali E spessore di parete per tubi e profili | | Carico di rottura Rm (N/mm ²) | Carico di snervamento Rp0,2 (N/mm ²) | Allungamento | | Note |
|------------|-------------------|-----------------|---|-----------------------|---|--|--------------|----|------|
| | | | A (%) | A _{50mm} (%) | | | | | |
| EN AW-6061 | Barra estrusa | T4 ^a | D ≤ 200 | S ≤ 200 | 180 | 110 | 16 | 14 | |
| | | | D ≤ 200 | S ≤ 200 | 180 | 110 | 15 | 13 | |
| | | | D ≤ 200 | S ≤ 200 | 260 | 240 | 8 | 6 | |
| | Tubo estruso | T4 ^a | E ≤ 25 | | 150 max | 110 max | 16 | 14 | |
| | | | E ≤ 25 | | 180 | 110 | 15 | 13 | |
| | | | E ≤ 25 | | 260 | 240 | 8 | 6 | |
| | | | 5 < E ≤ 25 | | 260 | 240 | 10 | 8 | |
| | Profilato estruso | T4 ^a | E ≤ 25 | | 180 | 110 | 15 | 13 | |
| | | | E ≤ 5 | | 260 | 240 | 9 | 7 | |
| | | | 5 < E ≤ 25 | | 260 | 240 | 10 | 8 | |

| | | | | | | | | | | |
|--------------------|------------------|-------------------|-----------------|---------|---------------|---------|-----|----|-----|--|
| AW-6063 | Barra estrusa | O, H111 | D ≤ 200 | S ≤ 200 | max 130 | --- | 18 | 16 | | |
| | | | D ≤ 150 | S ≤ 150 | 130 | 65 | 14 | 12 | | |
| | | T4 ^a | 150 < D ≤ 200 | | 150 < D ≤ 200 | 120 | 65 | 12 | --- | |
| | | | D ≤ 200 | S ≤ 200 | 175 | 130 | 8 | 6 | | |
| | | T6 ^a | D ≤ 50 | | S ≤ 50 | 215 | 170 | 10 | 8 | |
| | | | 150 < D ≤ 200 | | 150 < D ≤ 200 | 195 | 160 | 10 | --- | |
| | T66 ^a | D ≤ 200 | | S ≤ 200 | 245 | 200 | 10 | 8 | | |
| | | Tubo estruso | O, H111 | E ≤ 25 | | max 130 | --- | 18 | 16 | |
| | E ≤ 10 | | | 130 | 65 | 14 | 12 | | | |
| | 10 < E ≤ 25 | | 120 | 65 | 12 | 10 | | | | |
| | T5 | | E ≤ 25 | | 175 | 130 | 8 | 6 | | |
| | | T6 ^a | E ≤ 25 | | 215 | 170 | 10 | 8 | | |
| | T66 ^a | | E ≤ 25 | | 245 | 200 | 10 | 8 | | |
| | | Profilato estruso | T4 ^a | E ≤ 25 | | 130 | 65 | 14 | 12 | |
| | E ≤ 3 | | | 175 | 130 | 8 | 6 | | | |
| | 3 < E ≤ 25 | | 160 | 110 | 7 | 5 | | | | |
| T6 ^a | E ≤ 10 | | 215 | 170 | 8 | 6 | | | | |
| | 10 < E ≤ 25 | | 195 | 160 | 8 | 6 | | | | |
| T64 ^{a+b} | E ≤ 15 | | 180 | 120 | 12 | 10 | | | | |
| | E ≤ 10 | | 245 | 200 | 8 | 6 | | | | |
| 10 < E ≤ 25 | | 225 | 180 | 8 | 6 | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|------------|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|---------|-----|-----|-----|---|
| EN AW-6082 | Barra estrusa | O, H111 | D ≤ 200 | S ≤ 200 | max 160 | max 110 | 14 | 12 | | |
| | | | D ≤ 200 | S ≤ 200 | 205 | 110 | 14 | 12 | | |
| | | T6 ^a | D ≤ 20 | | S ≤ 20 | 295 | 250 | 8 | 6 | |
| | | | 20 < D ≤ 150 | | 20 < S ≤ 150 | 310 | 260 | 8 | --- | |
| | | | 150 < D ≤ 200 | | 150 < S ≤ 200 | 280 | 240 | 6 | --- | |
| | | | 200 < D ≤ 250 | | 200 < S ≤ 250 | 270 | 200 | 6 | --- | |
| | Tubo estruso | O, H111 | E ≤ 25 | | max 160 | max 110 | 14 | 12 | | |
| | | | E ≤ 25 | | 205 | 110 | 14 | 12 | | |
| | | | E ≤ 5 | | 290 | 250 | 8 | 6 | | |
| | Profilato estruso | qualsiasi | T4 ^a | E ≤ 25 | | 205 | 110 | 14 | 12 | |
| | | | | E ≤ 5 | | 270 | 230 | 8 | 6 | |
| | | aperto | T6 ^a | E ≤ 5 | | 290 | 250 | 8 | 6 | |
| | | | | 5 < E ≤ 25 | | 310 | 260 | 10 | 8 | |
| | | cavo | T5 | E ≤ 5 | | 270 | 230 | 8 | 6 | |
| | | | | T6 ^a | E ≤ 5 | | 290 | 250 | 8 | 6 |
| | 5 < E ≤ 15 | | 310 | | 260 | 10 | 8 | | | |

| | | | | | | | | | |
|-------------|-------------------|-----------------|--------|--------|-----|-----|---|---|--|
| EN AW-6101B | Barra estrusa | T6 ^a | --- | S ≤ 15 | 215 | 160 | 8 | 6 | |
| | Tubo estruso | T6 ^a | E ≤ 15 | | 215 | 160 | 8 | 6 | |
| | Profilato estruso | T6 ^a | E ≤ 15 | | 215 | 160 | 8 | 6 | |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|---------|-----|-----|----|----|--|
| EN AW-6181 | Barra estrusa | T6 ^a | T4 ^a | D ≤ 220 | S ≤ 155 | 205 | 110 | 12 | 10 | |
| | | | 9 < D ≤ 100 | 9 < S ≤ 100 | 360 | 330 | 9 | 7 | | |
| | | | 100 < D ≤ 150 | 100 < S ≤ 150 | 330 | 300 | 8 | 6 | | |
| | 150 < D ≤ 220 | 150 < S ≤ 220 | 280 | 240 | 6 | 4 | | | | |
| Tubo estruso | Non specificate | | | | | | | | | |
| Profilato estruso | Non specificate | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|------------|---------------|-----------------|-------------------|-----------------|--------|-----|-----|-----|----|----|--|
| EN AW-6463 | Barra estrusa | T4 ^a | D ≤ 150 | S ≤ 150 | 125 | 75 | 14 | 12 | | | |
| | | | D ≤ 150 | S ≤ 150 | 150 | 110 | 8 | 6 | | | |
| | | | D ≤ 150 | S ≤ 150 | 195 | 160 | 10 | 8 | | | |
| | Tubo estruso | T6 ^a | E ≤ 25 | | 195 | 160 | 10 | 8 | | | |
| | | | Profilato estruso | T4 ^a | E ≤ 50 | | 125 | 75 | 14 | 12 | |
| | | | | | E ≤ 50 | | 150 | 110 | 8 | 6 | |
| E ≤ 50 | | 195 | 160 | 10 | 8 | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|-----------------|-------------------|-----------------|------------|---------|-----|-----|----|----|--|
| EN AW-6060 | Barra estrusa | T4 ^a | D ≤ 150 | S ≤ 150 | 120 | 60 | 16 | 14 | |
| | | | D ≤ 150 | S ≤ 150 | 160 | 120 | 8 | 6 | |
| | | | D ≤ 150 | S ≤ 150 | 190 | 150 | 8 | 6 | |
| | | | D ≤ 50 | S ≤ 50 | 180 | 120 | 12 | 10 | |
| | | | D ≤ 150 | S ≤ 150 | 215 | 160 | 8 | 6 | |
| | Tubo estruso | T4 ^a | E ≤ 15 | | 120 | 60 | 16 | 14 | |
| | | | E ≤ 15 | | 160 | 120 | 8 | 6 | |
| | | | E ≤ 15 | | 190 | 150 | 8 | 6 | |
| | | | E ≤ 15 | | 180 | 120 | 12 | 10 | |
| | | | E ≤ 15 | | 215 | 160 | 8 | 6 | |
| | | | E ≤ 15 | | 215 | 160 | 8 | 6 | |
| | Profilato estruso | T4 ^a | E ≤ 25 | | 120 | 60 | 16 | 14 | |
| | | | E ≤ 5 | | 160 | 120 | 8 | 6 | |
| | | | 5 < E ≤ 25 | | 140 | 100 | 8 | 6 | |
| | | T5 | E ≤ 3 | | 190 | 150 | 8 | 6 | |
| | | | 3 < E ≤ 25 | | 170 | 140 | 8 | 6 | |
| E ≤ 15 | | | 180 | 120 | 12 | 10 | | | |
| T6 ^a | E ≤ 3 | | 215 | 160 | 8 | 6 | | | |
| | 3 < E ≤ 25 | | 195 | 150 | 8 | 6 | | | |

a = le caratteristiche meccaniche possono essere ottenute mediante tempra sotto pressa
 b = qualità idonea al piegamento
 I valori indicati delle caratteristiche meccaniche sono da ritenersi come valori minimi raggiungibili (salvo dove espressamente indicato)