

SPECIFICA TECNICA

Lega EN AW-6463



COMPOSIZIONE CHIMICA (rif. UNI EN 573-3)

LEGA	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Altri %		Al
	%								Ciascuno	Totale	%
EN AW-6463	0.20-0.60	0.15	0.20	0.05	0.45-0.90	---	0.05	---	0.05	0.15	Resto

CONSIDERAZIONI METALLURGICHE

Lega tipicamente da estrusione della serie 6XXX a medie caratteristiche meccaniche, con alliganti principali silicio e magnesio. Le caratteristiche meccaniche sono conferite dal composto intermetallico Mg_2Si . Tipico stato di impiego T6: tempra dalla temperatura di estrusione (≈ 520 °C) ed invecchiamento artificiale a 175 °C per 8 ore. Lega idonea a subire trattamenti di anodizzazione brillante.

CARATTERISTICHE MECCANICHE (rif. UNI EN 755-2)

Tipo	Stato Metall.	D (mm) diametro barre tonde S (mm) spessore barre rettangolari e larghezza in chiave per barre quadre ed esagonali E spessore di parete per tubi e profili		Carico di rottura Rm (N/mm ²)	Carico di snervamento Rp _{0.2} (N/mm ²)	Allungamento		Note
						A (%)	A _{50mm} (%)	
Barra estrusa	T4 ^a	D ≤ 150	S ≤ 150	125	75	14	12	
	T5	D ≤ 150	S ≤ 150	150	110	8	6	
	T6 ^a	D ≤ 150	S ≤ 150	195	160	10	8	
Tubo estruso	T6 ^a	E ≤ 25		195	160	10	8	
Profilato estruso	T4 ^a	E ≤ 50		125	75	14	12	
	T5	E ≤ 50		150	110	8	6	
	T6 ^a	E ≤ 50		195	160	10	8	

a = le caratteristiche meccaniche possono essere ottenute mediante tempra sotto pressa

I valori indicati delle caratteristiche meccaniche sono da ritenersi come valori minimi raggiungibili (salvo dove espressamente indicato)

PROPRIETÀ FISICHE

Intervallo di fusione (°C)	Densità (kg/dm ³)	Coeff. espans. lineare 20÷100 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	Conducibilità termica a 20 °C (W/mK)	Resistività elettrica a 20 °C (μΩcm)
620÷670	2.69	23.4	200	3.0

ALTRE PROPRIETÀ

Lavorabilità	Saldabilità	Resistenza a corrosione	Formabilità
Medio bassa	Buona	Ottima	Medio bassa

PRINCIPALI APPLICAZIONI

Profili architettonici per edilizia, arredamento, sistemi pneumatici, sistemi flessibili di assemblaggio, particolari space frame e sub frame e strutture anti crash per auto.