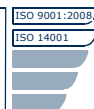




all.co

SPECIFICA TECNICA

Lega AA6026



COMPOSIZIONE CHIMICA (rif. Aluminum Association)

LEGA	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Altri %		Al
	%								Ciascuno	Totale	%
AA6026	0.60-1.40	0.70	0.20-0.5	0.20-1.0	0.60-1.20	0.30	0.30	0.20	0.05	0.15	Resto

Bi 0.40 ÷ 0.90 / Sn 0.40 ÷ 1.0

CONSIDERAZIONI METALLURGICHE

Lega da estrusione della serie 6XXX di ultima generazione di buone caratteristiche meccaniche, con alliganti principali silicio e magnesio e come correttivi specifici il bismuto e lo stagno. Tipico stato di impiego T6. È una lega a basso impatto ambientale poiché risponde alle ultime Direttive Europee 2000/53/CE (ELV - End Life of Vehicles) per il settore Automotive e 2002/95/CE (RoHS - Restriction of Hazardous Substances Directive) per il settore elettrico ed elettronico.

CARATTERISTICHE MECCANICHE (rif. Aluminum Association)

Tipo	Stato Metall.	D (mm) diametro barre tonde S (mm) spessore barre rettangolari e larghezza in chiave per barre quadre ed esagonali E spessore di parete per tubi e profili		Carico di rottura Rm (N/mm ²)	Carico di snervamento Rp _{0.2} (N/mm ²)	Allungamento		Note
						A (%)	A _{50mm} (%)	
Barra estrusa	T6 ^a	D ≤ 150	S ≤ 150	320	270	10	8	

a = le caratteristiche meccaniche possono essere ottenute mediante tempra sotto pressa

I valori indicati delle caratteristiche meccaniche sono da ritenersi come valori minimi raggiungibili (salvo dove espressamente indicato)

PROPRIETÀ FISICHE

Intervallo di fusione (°C)	Densità (kg/dm ³)	Coeff. espans. lineare 20÷100 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	Conducibilità termica a 20 °C (W/mK)	Resistività elettrica a 20 °C (μΩcm)
580÷650	2.72	23.4	172	3.9

ALTRE PROPRIETÀ

Lavorabilità	Saldabilità	Resistenza a corrosione	Formabilità
Buona	Buona	Buona	Buona

PRINCIPALI APPLICAZIONI

Settore automotive, componentistica elettrica ed elettronica.